

СРЕДНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО СМИРНЕНСКИ“ ГРАД ГУРКОВО,
община Гурково, област Стара Загора, ул. "Княз Александър Батенберг" 21,
тел. 04331 / 2271; e-mail: info-2406129@edu.mon.bg

Утвърждавам: **Г. Гурково**

/Е. Грозева/

**Директор на СУ „Христо Смирненски“
град Гурково**

Входящо образователно равнище - **завършено
основно образование**

Срок на обучение - **3 години**

Форма на обучение - **дневна** Организационна
форма - **клас**

Изходящо образователно равнище – **завършен X
клас**

Ниво по национална квалификационна рамка (НРП) -
2

Рамкова програма Д - **ВАРИАНТ Д-1**

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за начално професионално обучение с придобиване на **първа степен** на професионална
квалификация

без интензивно и без разширено изучаване на чужд език

за **VIII клас**

за учебната **2026/2027 година**

код 101301 „Готварство“

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

код 1013 „Хотелиерство, ресторантьорство и кетъринг“

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет с протокол
№ 1 /25.09.2026 г. и е утвърден със заповед на директора № 32-1/25.09.2026г.

Учебна 2026/2027 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок -18 учебни седмици

II срок-18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ:

Есенна	31.10.2026 г. – 02.11.2026 г.
Коледна	24.12.2026г. – 03.01.2027 г.
Междусрочна	30.01.2027 г. – 02.02.2027 г.
Пролетна за I-XI клас	03.04.2027 г. – 11.04.2027 г.

НЕУЧЕБНИ ДНИ:

05.05. и 07.05.2027 г. – Великден и Деня на храбростта и БА
19.05.2027 г. – I ДЗИ БЕЛ
21.05.2027 г. – II ДЗИ за ППК
25.05.2027 г. – Деня на светите братя Кирил и Методий
18.06.2027 г. – НВО БЕЛ – VII и X клас
21.06.2027г. – НВО Математика – VII и X клас

Графикът на учебния процес е утвърден със Заповед №РД 09-3345/31.08.2026 г. на министъра на образованието и науката за учебната 2026/2027 година.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

Видове подготовка, учебни предмети	I гимназиален етап	
	VIII	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
I. Общобразователна подготовка		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	3	108
Математика	2	72
История и цивилизации	1	36
География и икономика	1	36
Биология и здравно образование	2	72
Музика	0,5	18
Изобразително изкуство	0,5	18
Физическо възпитание и спорт/ЛФК	2	72
II. Обща професионална подготовка		
Предприемачество	1	36
Общо за раздел А	13	468
Раздел Б – избираеми учебни часове		
III. Ограслова професионална подготовка		
Бизнес етикет и комуникации в ХоРеКа сектора	0,5	18
Бизнес етикет и комуникации в ХоРеКа сектора – учебна практика	0,5	18
IV.Разширена професионална подготовка	2	72
1. Предприемачество	1	36
2.Основи на ресторантьорството в ХоРеКа сектора	1	36
Общо за раздел Б	3	108
Общо за раздел А + раздел Б	16	576
Раздел В – факултативни учебни часове		
VI.Допълнителна подготовка	7	252
Максимален седмичен брой часове за терапевтична подкрепа на един ученик		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	23	828

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

- 3.1. Професионалното обучение по този учебен план се придобива след успешно положен държавен изпит за придобиване на първа степен на професионална квалификация - по теория и практика на специалността „Работник в обслужване на заведения за хранене и развлечения” от професията „Работник в заведенията за хранене и развлечения”.

- 3.2. Завършеното професионално обучение се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация.
- 3.3. Учениците, успешно завършили X клас, които не са се явили или не са положили успешно изпита по т. 3.1, по свое желание получават удостоверение за завършен първи гимназиален етап на средно образование.
- 3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им - съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.
- 3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Учебният план на ЦСОП е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, Рамкови програми Д, утвърдени със запове РД 09-2131/28.08.2025г. на министъра на образованието, рамкова програма Д - вариант Д-1 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по част от професията.
2. Учебният план се прилага само за ученици от 8 , 9 и 10 клас с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП.
3. Учебният план съдържа учебни часове от раздел А и Б.
 4. Учениците с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП не изучават учебните предмети в раздел А – чужд език, информационни технологии, физика ,химия ,философия.
 5. За предоставяне на допълнителна подкрепа за личностно развитие на учениците с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП в учебни часове в раздел В се организират занятия за терапевтична подкрепа (индивидуални и групови) с логопеди, психолози, арттерапевти, кинезитерапевти, социални педагози – до 12 часа седмично на едно дете/ученик, като броят на часовете и видът на терапевтичната подкрепа се определят в зависимост от индивидуалните потребности на учениците.
 6. Задължителната норма на преподавателската работа на учителите на ученици с умствена изостаналост и множество увреждания, както и на логопедите в ЦСОП, се определя на 21 учебни часа седмично.
 7. Задължителната норма на преподавателската работа на учителите на ученици с умствена изостаналост, психолозите, арттерапевтите, кинезитерапевтите и социалните педагози за терапевтична подкрепа на ученици с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП се определя на 30 астрономически часа седмично.
 8. Организацията на работата на специалистите е по график, утвърден от директора на ЦСОП.
 9. Въз основа на този учебен план КЕПЛР на ЦСОП и ЕКПЛР на приемащото училище изготвя индивидуални учебни планове на ученици с умствена изостаналост и множество увреждания, които се обсъждат и приемат от педагогическия съвет и се утвърждават от директора на приемащото училище.
 10. Всяка учебна седмица включва и по един **час на класа** съгласно чл.92, ал.1 и ал.2 от ЗПУО и чл.14, ал.6 от Наредба №4/30.11.2015 за учебния план.

СРЕДНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО СМИРНЕНСКИ“ ГРАД ГУРКОВО,
община Гурково, област Стара Загора, ул. "Княз Александър Батенберг" 21,
тел.04331 / 2271; e-mail: info-2406129@edu.mon.bg

Утвърждавам:.....

/Е. Грозева/

Директор на СУ „Христо Смирненски“
град Гурково

Входящо образователно равнище - *завършено основно образование*

Срок на обучение - *3 години*

Форма на обучение - *дневна* Организационна форма
- *клас*

Изходящо образователно равнище – *завършен X клас*

Ниво по национална квалификационна рамка (НРП) - 2

Рамкова програма В - ВАРИАНТ АЗ

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за начално професионално обучение с придобиване на **първа степен** на професионална квалификация
без интензивно и без разширено изучаване на чужд език

за IX клас

за учебната 2026/2027 година

СПЕЦИАЛНОСТ:

код 8110902 „Работник в обслужване на заведения за хранене и развлечения“

ПРОФЕСИЯ:

код 811090 „Работник в заведенията за хранене и развлечения“

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

код 811 „Хотелиерство, ресторантьорство и кетъринг“

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет с протокол
№ 1 /25.09.2026 г. и е утвърден със заповед на директора № 32-2/25.09.2026г.

Учебна 2026/2027 година

ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок -18 учебни седмици

II срок-18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ:

Есенна	31.10.2026 г. – 02.11.2026 г.
Коледна	24.12.2026г. – 03.01.2027 г.
Междусрочна	30.01.2027 г. – 02.02.2027 г.
Пролетна за I-XI клас	03.04.2027 г. – 11.04.2027 г.

НЕУЧЕБНИ ДНИ:

05.05. и 07.05.2027 г. – Великден и Деня на храбростта и БА
19.05.2027 г. – I ДЗИ БЕЛ
21.05.2027 г. – II ДЗИ за ППК
25.05.2027 г. – Деня на светите братя Кирил и Методий
18.06.2027 г. – НВО БЕЛ – VII и X клас
21.06.2027г. – НВО Математика – VII и X клас

Графикът на учебния процес е утвърден със Заповед №РД 09-3345/31.08.2026 г. на министъра на образованието и науката за учебната 2026/2027 година.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

Видове подготовка, учебни предмети		I гимназиален етап	
		IX клас	
Учебни седмици		36	
Раздел А – задължителни учебни часове			
I. Общобразователна подготовка			
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове	
Български език и литература	3	108	
Математика	2	72	
История и цивилизации	1	36	
География и икономика	1	36	
Биология и здравно образование	2	72	
Музика	0,5	18	
Изобразително изкуство	0,5	18	
Физическо възпитание и спорт/ЛФК	2	72	
II. Обща професионална подготовка			
Здравословни и безопасни условия на труд	0,5	18	
Общо за раздел А	12,5	450	
Раздел Б – избираеми учебни часове			
V. Специфична професионална подготовка			
Безопасност и долекарска помощ в ресторанта	0,5	18	
Микробиология и хигиена на храненето	0,5	18	
Сервиране	1	36	
VI. Разширена професионална подготовка	3	108	
Микробиология и хигиена на храненето	1	36	
Сервиране	1	36	
Здравословни и безопасни условия на труд	1	36	
Общо за раздел Б	5	180	
Общо за раздел А + раздел Б	17,5	630	
Раздел В – факултативни учебни часове			
VII. Допълнителна подготовка Максимален седмичен брой часове за терапевтична подкрепа на един ученик	7	252	
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	24,5	882	

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното обучение по този учебен план се придобива след успешно положен държавен изпит за придобиване на първа степен на професионална квалификация - по теория и практика на специалността „Работник в обслужване на заведения за хранене и развлечения” от професията „Работник в заведенията за хранене и развлечения”.

- 3.2. Завършеното професионално обучение се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация.
- 3.3. Учениците, успешно завършили X клас, които не са се явили или не са положили успешно изпита по т. 3.1, по свое желание получават удостоверение за завършен първи гимназиален етап на средно образование.
- 3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им - съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.
- 3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Учебният план на ЦСОП е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма А - вариант АЗ и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Работник в заведенията за хранене и развлечения“.

2. Учебният план се прилага само за ученици от 8, 9 и 10 клас с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП.

3. Учебният план съдържа учебни часове от раздел А и Б.

4. Учениците с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП не изучават учебните предмети в раздел А – чужд език, информационни технологии, физика, химия, философия.

5. За предоставяне на допълнителна подкрепа за личностно развитие на учениците с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП в учебни часове в раздел В се организират занятия за терапевтична подкрепа (индивидуални и групови) с логопеди, психолози, арттерапевти, кинезитерапевти, социални педагози – до 12 часа седмично на едно дете/ученик, като броят на часовете и видът на терапевтичната подкрепа се определят в зависимост от индивидуалните потребности на учениците.

6. Задължителната норма на преподавателската работа на учителите на ученици с умствена изостаналост и множество увреждания, както и на логопедите в ЦСОП, се определя на 21 учебни часа седмично.

7. Задължителната норма на преподавателската работа на учителите на ученици с умствена изостаналост, психолозите, арттерапевтите, кинезитерапевтите и социалните педагози за терапевтична подкрепа на ученици с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП се определя на 30 астрономически часа седмично.

8. Организацията на работата на специалистите е по график, утвърден от директора на ЦСОП.

9. Въз основа на този учебен план КЕПЛР на ЦСОП и ЕКПЛР на приемащото училище изготвя индивидуални учебни планове на ученици с умствена изостаналост и множество увреждания, които се обсъждат и приемат от педагогическия съвет и се утвърждават от директора на приемащото училище.

СРЕДНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО СМИРНЕНСКИ“ ГРАД ГУРКОВО,
община Гурково, област Стара Загора, ул. "Княз Александър Батенберг" 21,
тел.04331 / 2271; e-mail: info-2406129@edu.mon.bg

Утвърждавам:.....

/Е. Грозева/

Директор на СУ „Христо Смирненски“
град Гурково

Входящо образователно равнище - *завършено основно образование*

Срок на обучение - 3 години

Форма на обучение - *дневна*

Организационна форма - *клас*

Изходящо образователно равнище – *завършен X клас*

Ниво по национална квалификационна рамка (НРП) - 2

Рамкова програма В - ВАРИАНТ АЗ

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за начално професионално обучение с придобиване на **първа степен** на професионална квалификация

без интензивно и без разширено изучаване на чужд език

за X клас

за учебната 2026/2027 година

СПЕЦИАЛНОСТ:

код 8110902 „Работник в обслужване на заведения за хранене и развлечения“

ПРОФЕСИЯ:

код 811090 „Работник в заведенията за хранене и развлечения“

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

код 811 „Хотелиерство, ресторантьорство и кетъринг“

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет с протокол № 1 /25.09.2026 г. и е утвърден със заповед на директора № 32-3/25.09.2026г.

Учебна 2026/2027 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок -18 учебни седмици

II срок-18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ:

Есенна	31.10.2026 г. – 02.11.2026 г.
Коледна	24.12.2026г. – 03.01.2027 г.
Междусрочна	30.01.2027 г. – 02.02.2027 г.
Пролетна за I-XI клас	03.04.2027 г. – 11.04.2027 г.

НЕУЧЕБНИ ДНИ:

05.05. и 07.05.2027 г. – Великден и Деня на храбростта и БА
19.05.2027 г. – I ДЗИ БЕЛ
21.05.2027 г. – II ДЗИ за ППК
25.05.2027 г. – Деня на светите братя Кирил и Методий
18.06.2027 г. – НВО БЕЛ – VII и X клас
21.06.2027г. – НВО Математика – VII и X клас

Графикът на учебния процес е утвърден със Заповед №РД 09-3345/31.08.2026 г. на министъра на образованието и науката за учебната 2026/2027 година.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

Видове подготовка, учебни предмети	I гимназиален етап	
	X клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
I. Общобразователна подготовка		
Български език и литература	3	108
Математика	2	72
История и цивилизации	1	
География и икономика	1	36
Биология и здравно образование	2	72
Музика	0,5	18
Изобразително изкуство	0,5	18
Физическо възпитание и спорт/ЛФК	2	72
II. Обща професионална подготовка		
Икономика	1	36
Общо за раздел А	13	468
Раздел Б – избираеми учебни часове		
III. Специфична професионална подготовка		
Сервиране	1	36
Учебна практика сервиране	1	36
IV. Разширена професионална подготовка	2	72
Сервиране	1	36
Икономика	1	36
Общо за раздел Б	4	144
Общо за раздел А + раздел Б	17	612
Раздел В – факултативни учебни часове		
V. Допълнителна подготовка	7	252
Максимален седмичен брой часове за терапевтична подкрепа на един ученик		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	24	864

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

- 3.1. Професионалното обучение по този учебен план се придобива след успешно положен държавен изпит за придобиване на първа степен на професионална квалификация - по теория и практика на специалността „Работник в обслужване на заведения за хранене и развлечения“ от професията „Работник в заведенията за хранене и развлечения“.
- 3.2. Завършеното професионално обучение се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация.
- 3.3. Учениците, успешно завършили X клас, които не са се явили или не са положили успешно изпита по т. 3.1, по свое желание получават удостоверение за завършен първи гимназиален етап на средно образование.

- 3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им - съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.
- 3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Учебният план на ЦСОП е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма А - вариант АЗ и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Работник в заведенията за хранене и развлечения“.
2. Учебният план се прилага само за ученици от 8 , 9 и 10 клас с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП.
3. Учебният план съдържа учебни часове от раздел А и Б.
4. Учениците с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП не изучават учебните предмети в раздел А – чужд език, информационни технологии, физика , химия , философия.
5. За предоставяне на допълнителна подкрепа за личностно развитие на учениците с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП в учебни часове в раздел В се организират занятия за терапевтична подкрепа (индивидуални и групови) с логопеди, психолози, арттерапевти, кинезитерапевти, социални педагози – до 12 часа седмично на едно дете/ученик, като броят на часовете и видът на терапевтичната подкрепа се определят в зависимост от индивидуалните потребности на учениците.
6. Задължителната норма на преподавателската работа на учителите на ученици с умствена изостаналост и множество увреждания, както и на логопедите в ЦСОП, се определя на 21 учебни часа седмично.
7. Задължителната норма на преподавателската работа на учителите на ученици с умствена изостаналост, психолозите, арттерапевтите, кинезитерапевтите и социалните педагози за терапевтична подкрепа на ученици с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП се определя на 30 астрономически часа седмично.
8. Организацията на работата на специалистите е по график, утвърден от директора на ЦСОП.
9. Въз основа на този учебен план КЕПЛР на ЦСОП и ЕКПЛР на приемащото училище изготвя индивидуални учебни планове на ученици с умствена изостаналост и множество увреждания, които се обсъждат и приемат от педагогическия съвет и се утвърждават от директора на приемащото училище.

СРЕДНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО СМИРНЕНСКИ“ ГРАД ГУРКОВО,
община Гурково, област Стара Загора, ул. "Княз Александър Батенберг" 21,
тел.04331 / 2271; e-mail: info-2406129@edu.mon.bg

Утвърждавам:.....

/Е. Грозева/

Директор на СУ „Христо Смирненски“
град Гурково

Входящо образователно равнище - *завършено основно образование*

Срок на обучение - 3 години

Форма на обучение - *дневна*

Организационна форма - *клас*

Изходящо образователно равнище – *завършен X клас*

Ниво по национална квалификационна рамка (НРП) - 2

Рамкова програма В - ВАРИАНТ АЗ

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за начално професионално обучение с придобиване на **първа степен** на професионална квалификация

без интензивно и без разширено изучаване на чужд език

за **XI клас**

за учебната 2026/2027 година

СПЕЦИАЛНОСТ:

код 8110902 „Работник в обслужване на заведения за хранене и развлечения“

ПРОФЕСИЯ:

код 811090 „Работник в заведенията за хранене и развлечения“

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

код 811 „Хотелиерство, ресторантьорство и кетъринг“

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет с протокол № 1 /25.09.2026 г. и е утвърден със заповед на директора № 32-4/25.09.2026г.

Учебна 2026/2027 година

ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок -18 учебни седмици

II срок-18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ:

Есенна	31.10.2026 г. – 02.11.2026 г.
Коледна	24.12.2026г. – 03.01.2027 г.
Междусрочна	30.01.2027 г. – 02.02.2027 г.
Пролетна за I-XI клас	03.04.2027 г. – 11.04.2027 г.

НЕУЧЕБНИ ДНИ:

05.05. и 07.05.2027 г. – Великден и Деня на храбростта и БА
19.05.2027 г. – I ДЗИ БЕЛ
21.05.2027 г. – II ДЗИ за ППК
25.05.2027 г. – Деня на светите братя Кирил и Методий
18.06.2027 г. – НВО БЕЛ – VII и X клас
21.06.2027г. – НВО Математика – VII и X клас

Графикът на учебния процес е утвърден със Заповед №РД 09-3345/31.08.2026 г. министъра на образованието и науката за учебната 2026/2027 година.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

Видове подготовка, учебни предмети	I гимназиален етап	
	XI клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
I.Общообразователна подготовка		
Български език и литература	3	108
Математика	2	72
Гражданско образование	1	36
Физическо възпитание и спорт/ЛФК	2	72
Общо за раздел А	8	288
Раздел Б – избираеми учебни часове		
II. Специфична професионална подготовка		
Сервиране	1	36
Учебна практика Сервиране	3	108
III. Отраслова професионална подготовка	1	36
Гостоприемство в туристическата индустрия	1	36
IV.Разширена професионална подготовка	2	72
Гостоприемство в туристическата индустрия	1	36
Сервиране	1	36
Общо за раздел Б	7	252
Общо за раздел А + раздел Б	15	540
Раздел В – факултативни учебни часове		
V.Допълнителна подготовка	7	252
Максимален седмичен брой часове за терапевтична подкрепа на един ученик		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	22	792

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

- 3.1. Професионалното обучение по този учебен план се придобива след успешно положен държавен изпит за придобиване на първа степен на професионална квалификация - по теория и практика на специалността „Работник в обслужване на заведения за хранене и развлечения” от професията „Работник в заведенията за хранене и развлечения”.
- 3.2. Завършеното професионално обучение се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация.
- 3.3. Учениците, успешно завършили X клас, които не са се явили или не са положили успешно изпита по т. 3.1, по свое желание получават удостоверение за завършен първи гимназиален етап на средно образование.

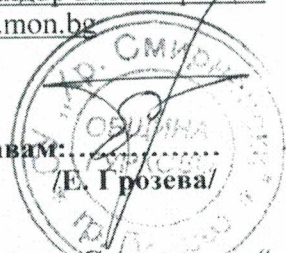
- 3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им - съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.
- 3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Учебният план на ЦСОП е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма А - вариант АЗ и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Работник в заведенията за хранене и развлечения“.
2. Учебният план се прилага само за ученици от 8 , 9 и 10 клас с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП.
3. Учебният план съдържа учебни часове от раздел А и Б.
4. Учениците с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП не изучават учебните предмети в раздел А – чужд език, информационни технологии, физика, химия, философия.
5. За предоставяне на допълнителна подкрепа за личностно развитие на учениците с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП в учебни часове в раздел В се организират занятия за терапевтична подкрепа (индивидуални и групови) с логопеди, психолози, арттерапевти, кинезитерапевти, социални педагози – до 12 часа седмично на едно дете/ученик, като броят на часовете и видът на терапевтичната подкрепа се определят в зависимост от индивидуалните потребности на учениците.
6. Задължителната норма на преподавателската работа на учителите на ученици с умствена изостаналост и множество увреждания, както и на логопедите в ЦСОП, се определя на 21 учебни часа седмично.
7. Задължителната норма на преподавателската работа на учителите на ученици с умствена изостаналост, психолозите, арттерапевтите, кинезитерапевтите и социалните педагози за терапевтична подкрепа на ученици с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП се определя на 30 астрономически часа седмично.
8. Организацията на работата на специалистите е по график, утвърден от директора на ЦСОП.
9. Въз основа на този учебен план КЕПЛР на ЦСОП и ЕКПЛР на приемащото училище изготвя индивидуални учебни планове на ученици с умствена изостаналост и множество увреждания, които се обсъждат и приемат от педагогическия съвет и се утвърждават от директора на приемащото училище.

СРЕДНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО СМИРНЕНСКИ“ ГРАД ГУРКОВО,
община Гурково, област Стара Загора, ул. "Княз Александър Батенберг" 21,
тел. 04331 / 2271; e-mail: info-2406129@edu.mon.bg

Утвърждавам:
/Е. Грозева/



Директор на СУ „Христо Смирненски“
град Гурково

Входящо образователно равнище - *завършено основно образование*

Срок на обучение - 3 години

Форма на обучение - *дневна*

Организационна форма - *клас*

Изходящо образователно равнище – *завършен X клас*

Ниво по национална квалификационна рамка (НРП) - 2

Рамкова програма В - ВАРИАНТ АЗ

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за начално професионално обучение с придобиване на **първа степен** на професионална квалификация

без интензивно и без разширено изучаване на чужд език

за XII клас

за учебната 2026/2027 година

СПЕЦИАЛНОСТ:

код 8110902 „Работник в обслужване на заведения за хранене и развлечения“

ПРОФЕСИЯ:

код 811090 „Работник в заведенията за хранене и развлечения“

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

код 811 „Хотелиерство, ресторантьорство и кетъринг“

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет с протокол № 1 /25.09.2026 г. и е утвърден със заповед на директора № 32-5/25.09.2026г.

Учебна 2026/2027 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок - 18 учебни седмици

II срок - 18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ:

Есенна	31.10.2026 г. – 02.11.2026 г.
Коледна	24.12.2026 г. – 03.01.2027 г.
Междусрочна	30.01.2027 г. – 02.02.2027 г.
Пролетна за I-XI клас	03.04.2027 г. – 11.04.2027 г.

НЕУЧЕБНИ ДНИ:

05.05. и 07.05.2027 г. – Великден и Деня на храбростта и БА
19.05.2027 г. – I ДЗИ БЕЛ
21.05.2027 г. – II ДЗИ за ППК
25.05.2027 г. – Деня на светите братя Кирил и Методий
18.06.2027 г. – НВО БЕЛ – VII и X клас
21.06.2027 г. – НВО Математика – VII и X клас

Графикът на учебния процес е утвърден със Заповед №РД 09-3345/31.08.2026 г. на министъра на образованието и науката за учебната 2026/2027 година.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

Видове подготовка, учебни предмети	I гимназиален етап	
	XII клас	
Учебни седмици	29	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
I.Общообразователна подготовка		
Български език и литература	3	87
Математика	2	58
Гражданско образование	1	29
Физическо възпитание и спорт/ЛФК	2	58
Общо за раздел А	8	232
Раздел Б – избираеми учебни часове		
II Специфична професионална подготовка		
Сервиране	1	29
Учебна практика Сервиране	3	87
III. Отрадова професионална подготовка	1	29
Гостоприемство в туристическата индустрия	1	29
IV.Разширена професионална подготовка	2	58
Гостоприемство в туристическата индустрия	1	29
Сервиране	1	29
Общо за раздел Б	7	203
Общо за раздел А + раздел Б	15	435
Раздел В – факултативни учебни часове		
V.Допълнителна подготовка	7	203
Максимален седмичен брой часове за терапевтична подкрепа на един ученик		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	22	638

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

- 3.1. Професионалното обучение по този учебен план се придобива след успешно положен държавен изпит за придобиване на първа степен на професионална квалификация - по теория и практика на специалността „Работник в обслужване на заведения за хранене и развлечения” от професията „Работник в заведенията за хранене и развлечения”.
- 3.2. Завършеното професионално обучение се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация.
- 3.3. Учениците, успешно завършили X клас, които не са се явили или не са положили успешно изпита по т. 3.1, по свое желание получават удостоверение за завършен първи гимназиален етап на средно образование.

- 3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им - съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.
- 3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Учебният план на ЦСОП е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма А - вариант АЗ и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Работник в заведенията за хранене и развлечения“.
2. Учебният план се прилага само за ученици от 8 , 9 и 10 клас с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП.
3. Учебният план съдържа учебни часове от раздел А и Б.
4. Учениците с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП не изучават учебните предмети в раздел А – чужд език, информационни технологии, физика, химия, философия.
5. За предоставяне на допълнителна подкрепа за личностно развитие на учениците с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП в учебни часове в раздел В се организират занятия за терапевтична подкрепа (индивидуални и групови) с логопеди, психолози, арттерапевти, кинезитерапевти, социални педагози – до 12 часа седмично на едно дете/ученик, като броят на часовете и видът на терапевтичната подкрепа се определят в зависимост от индивидуалните потребности на учениците.
6. Задължителната норма на преподавателската работа на учителите на ученици с умствена изостаналост и множество увреждания, както и на логопедите в ЦСОП, се определя на 21 учебни часа седмично.
7. Задължителната норма на преподавателската работа на учителите на ученици с умствена изостаналост, психолозите, арттерапевтите, кинезитерапевтите и социалните педагози за терапевтична подкрепа на ученици с умствена изостаналост и множество увреждания в ЦСОП се определя на 30 астрономически часа седмично.
8. Организацията на работата на специалистите е по график, утвърден от директора на ЦСОП.
9. Въз основа на този учебен план КЕПЛР на ЦСОП и ЕКПЛР на приемащото училище изготвя индивидуални учебни планове на ученици с умствена изостаналост и множество увреждания, които се обсъждат и приемат от педагогическия съвет и се утвърждават от директора на приемащото училище.